

目 次 CONTENTS

STシリーズ (特殊熱処理刃)	-----	1
MIRシリーズ (ミラー刃)	MIR -----	2
	NC2段-MIR	
	Hi-MIR	
	クリヌキW研磨 -----	3
	シルキーコーティング	
NCDシリーズ (紙粉対策刃)	・ FNCシリーズ -----	3
	(フッ素刃)	
ニューカッター・両刃	-----	4
(高周波焼入刃)		
ニューカッター・片切刃	片2段刃 2段刃 3段刃 刃先形状 ----	5
トムソン刃	2段刃 3段刃 半切刃 -----	6
NCウェーブ刃	NC波刃 NCミシン刃・マイクロミシン刃 -----	7
ミシン刃	-----	8
NCシーリング刃	シーリングミシン刃 -----	9
シーリング片切刃	シーリング罫	
特殊打抜刃(高刃)	PET用打抜刃(高刃) -----	10
鋼罫	-----	11
鉄罫(0.7mmT～)	-----	12
鉄罫(1.8mmT～)	罫形状 -----	13
NCリード罫	リード罫 -----	14
コイル在庫	-----	15
NCロータリーナイフ	フォームミシン刃 -----	16
自社加工品	他 特殊刃	
丸刃	-----	17
クリヌキ・クリバネ等		
抜型用付属品	-----	18
インテル・砥石・糸鋸刃・スポンジゴム等		
打抜用付属品	-----	19
ガイドピン・テープ・ボンド・スプレー等		

株式会社 近藤商店

Kondoh

TEL (03) 3906-6221

FAX (03) 3906-6226

〒115-0054 東京都北区桐ヶ丘2-11-36

URL <http://www.kondoh-ten.co.jp/>

E-Mail info@kondoh-ten.co.jp

◎ STシリーズ ◎

・ ST刃

「硬さ」と「柔らかさ」を兼ね備えた特殊熱処理加工の刃材です！刃先硬度80°でも最少Rの曲げが割れにくく折曲げ専用の刃材を常備しなくても、ST刃一本化することで在庫管理も楽になります。

高硬度の刃材を選択することにより、耐久性もアップ。ショット数の増加が期待できます。

S T 刃 ～特殊熱処理刃～									
名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS	
				ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)				
NC刃-ST SST-AI	909	0.7	23.6 ※	40	75	白	A	刃先角度43°	
ACE80-ST	909	0.7	23.6	45	75	白	A	刃先角度43°	
ACE80-ST	コイルA470	0.7	23.6	45	75	白	A	刃先角度43°	
	909	0.7	23.6	45	80	茶/白	A	刃先角度43°	
	コイルA470	0.7	23.6	45	80	茶/白	A	刃先角度43°	
	コイルB410	0.7	23.6	45	80	茶	A	刃先角度43°	
	コイルB470	0.7	23.6	45	80	茶/白	A	刃先角度43°	
	コイルB410	0.7	23.6	50	75	白	A	刃先角度43°	
	909	0.7	23.6	50	80	白	A	刃先角度43°	
	コイルA470	0.7	23.6	50	80	白	A	刃先角度43°	
	コイルB410	0.7	23.6	50	80	白	A	刃先角度43°	
	コイルB470	0.7	23.6	50	80	白	A	刃先角度43°	
	909	0.7	23.6	60	80	白	A	刃先角度43°	
	コイルB410	0.7	23.6	60	80	白	A	刃先角度43°	
ST-ACE80-MIR	コイルB470	0.7	23.6	45	75	白	A	刃先角度43°	
ST-MIR20	909	0.7	23.6	45	80	白	A	刃先角度43°	
	コイルA470	0.7	23.6	45	80	白	A	刃先角度43°	
	コイルB470	0.7	23.6	45	80	白	A	刃先角度43°	
ST-MIR-CI20	コイルA470	0.7	23.6	50	75	白	A	刃先角度43°	
ST-MIR-CJ20	909	0.7	23.6	50	80	白	A	刃先角度43°	
ST-MIR-CJ23	909	0.7	23.6 ※	50	80	白	A	刃先角度30°	
NC2段刃-ST	1500	0.7	23.6	60	80	茶	D	刃先角度53° 18B	
NC片2段刃-ST	1200	0.7	23.6	65	80	茶	F	刃先角度53° 39A	

上記の在庫は予告無しに変更する場合がございます。発注時にご確認をお願い致します。
※印はメーカー在庫(取寄品)です。他にも種類はございますので、在庫等お問合せください。

☆ MIRシリーズ ☆

・MIR刃

究極の切刃で、刃先部は世界に類をみない鏡面仕上げにすることにより刃先の鋭さが増し、刃先の微少な高さムラを極限まで抑えています。それにより抜圧の軽減が図れ、次の打抜加工に最適です。

【シャープな切断面】 高機能フィルム（光学フィルム・タッチパネル・半導体関連等）

【表面加工材と原紙の剥がれ防止】 表面加工された板紙（UVコート・フィルム貼り等）

【紙粉の抑制】 紙粉の発生しやすい板紙

他、A-PET・PP・PS・PVCなどの樹脂関連

MIR ～刃先部鏡面仕上加工～									在庫についてはお問合せください。
名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)		硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS
					ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)			
MIR60	909	0.7	23.6		45	72	青	A	刃先角度43°
ACE80-MIR	909	0.7	23.6		45	75	白	A	刃先角度43°
MIR20	909	0.7	23.6		45	80	白	A	刃先角度43°
MIR-CI20	909	0.7	23.6		50	75	白	A	刃先角度43°
MIR-CJ20	909	0.7	23.6		50	80	白	A	刃先角度43°
MIR23	909	0.7	23.6		45	80	白	A	刃先角度30°
MIR-CI23	909	0.7	23.6		50	75	白	A	刃先角度30°
MIR-EJ23	909	0.7	23.6		60	80	白	A	刃先角度30° ST
MIR10	909	0.7	23.5		45	80	白	A	刃先角度43°
NC-MIR	909	0.7	23.4	23.44	45	80	白	A	刃先角度43°
STシール-MIR	909	0.45	6.0		40	80	白	A	刃先角度49°
	909	0.45	8.0		40	80	白	A	刃先角度49°
	909	0.45	9.5		40	80	白	A	刃先角度49° NC
	909	0.45	12.0		40	80	白	A	刃先角度49°
	909	0.45	9.5		40	80	白	A	刃先角度41°
	909	0.45	12.0		40	80	白	A	刃先角度41°

NC2段-MIR～1段目鏡面仕上加工～									在庫についてはお問合せください。
名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)		ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)	色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS
NC2段-MIR	909	0.5	23.6		50	80	白	D	刃先角度42°
NC2段-MIR (19M)	909	0.7	23.6		45	80	白	D	刃先角度43°
NC2段-MIR (18P)	1,500	0.7	23.6		60	75	白	D	刃先角度28°

・Hi-MIR

高刃のMIRシリーズです。A-PET・PP・PVC・PS等を使用したプラスチック軽量容器・ブリスターパック、ゴム、スポンジなどの打抜加工に適しています。

Hi-MIR ～1段目鏡面仕上加工～									在庫についてはお問合せください。
名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)		硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS
					ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)			
Hi-MIR1030	2,000	1.0	30.0		55	80	青	D	刃先角度43°
Hi-MIR1032	2,000	1.0	32.0		55	80	青	D	刃先角度43°
Hi-MIR1035	2,000	1.0	35.0		55	80	青	D	刃先角度43°
Hi-MIR1040	2,000	1.0	40.0		55	80	青	D	刃先角度43°
Hi-MIR1045	2,000	1.0	45.0		55	80	青	D	刃先角度43°
Hi-MIR1050	2,000	1.0	50.0		55	80	青	D	刃先角度43°
Hi-MIR1055	2,000	1.0	55.0		50	80	青	D	刃先角度43°
Hi-MIR1060	2,000	1.0	60.0		50	80	青	D	刃先角度43°

- ・ **クリヌキW研磨（鏡面丸刃）** ※対応サイズ (2.0~15.0φ 0.1φ刻み 23.6H)
熱処理後に再研磨をする事により、切れ味・刃高・刃先径・真円度の精度がアップ。
今後は通常在庫品のクリヌキ丸刃を入れ替え、対応サイズ全て鏡面丸刃に変更致します。
※ステンレス(SUS)丸刃も別注で製作可能です。

★ シルキーコーティング (Silky Coating) ★

粘着層のある積層光学フィルム、タック紙や粘着付スポンジ等の打抜き加工に最適です。
M I R刃に非粘着コーティングをする事で、効果を最大限に発揮します。

S C ~刃先部シルキーコーティング加工~								
名称 ITEM	長さ L(mm)	厚み T(mm)	高さ H(mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS
				ボディ BODY(HS)	刃先 EDGE(HS)			
M I R 2 0 (SC)	909	0.7	23.6	45	80	白	A	刃先角度43°
M I R - C I 2 0 (SC)	909	0.7	23.6	50	75	白	A	刃先角度43°
M I R 2 3 (SC)	909	0.7	23.6	45	80	白	A	刃先角度30°
S T シール M I R (SC)	909	0.45	6.0	40	80	白	A	刃先角度49°
	909	0.45	8.0	40	80	白	A	刃先角度49°
	909	0.45	12.0	40	80	白	A	刃先角度49°

- ※他種類もメーカーに在庫がございますのでお問合せください。
- ※M I R刃でなくてもシルキーコーティング加工は可能です。別注で承ります。
- ※丸刃各種、フレキシブルダイ、スリッター刃（円刃）等にも加工できます。ご相談ください。

★ NCD 紙粉対策刃シリーズ ★

1段目を鈍角に設計することにより刃先の潰れを抑制し、刃先の潰れが起因する紙粉を軽減することができます。また、小ロット、セット回数の多い木型に使用することで効果を発揮します。

N C D ~紙粉対策刃~								
名称 ITEM	長さ L(mm)	厚み T(mm)	高さ H(mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS
				ボディ BODY(HS)	刃先 EDGE(HS)			
N C D 7 6 0	1,000	0.7	23.6	45	75	茶	D	刃先角度60°
N C D 7 6 0 - M I R	1,000	0.7	23.6 ※	45	75	茶	D	刃先角度60°
N C D 7 5 3	1,000	0.7	23.6 ※	45	75	白	D	刃先角度53°
N C D 7 5 3 - M I R	1,000	0.7	23.6 ※	45	75	白	D	刃先角度53°

※はメーカー在庫品です。コイルの製作も可能です。

★ FNCシリーズ ★

刃先部をフッ素樹脂皮膜加工することにより、粘着層付材料の打抜き時、刃先の粘着剤付着を削減し生産効率を改善します。

F N C ~刃先部フッ素樹脂皮膜加工~								
名称 ITEM	長さ L(mm)	厚み T(mm)	高さ H(mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS
				ボディ BODY(HS)	刃先 EDGE(HS)			
F N C	909	0.7	23.6	45	72	青	A	刃先角度43°
	909	0.7	23.4	45	72	青	A	刃先角度43°
	909	0.7	23.6	45	80	白	A	刃先角度43°
F N C シール刃	909	0.45	6.0 8.0	40	70	青	A	刃先角度49°

※在庫が無くなり次第、別注製作となります。

ニューカッター・両刃

※在庫品はNC刃→NC刃-S Tに変更しているものもございます。

NEW CUTTER-A<Center Bevel>

()の在庫はお問合せ下さい。

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)		硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS	
					ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)				
N C 刃 N C 刃-S T	909	0.45	23.4	23.5	23.6	40	70	茶	A	
	909	0.45	23.4	23.5	23.6	45	72	青	A	
	909	0.45			23.6	45	80	白	A	
	909	0.45			(23.6)	50	80	白	A	
	909	0.5	23.4	23.5	23.6	45	72	青	A	刃先0.8mm
	909	0.5			23.6	50	72	茶	A	刃先0.8mm
	909	0.5			(23.6)	50	72	白	A	刃先1.0mm
	909	0.7	22.4	23.0	23.1	45	72	青	A	
			23.2	23.3	23.4					
			23.5	23.6	23.7					
			(23.8)							
	(1,500)	0.7	23.6			45	72	青	A	
	(2,000)	0.7	23.6			45	72	青	A	
	909	0.7	(23.5)			45	75	白	A	
	909	0.7	22.6	22.8		45	80	白	A	
			23.4	23.44						
			23.5	23.6						
			23.7	23.8						
	(1,500)	0.7	23.6			45	80	白	A	
	909	0.7	23.6			45	80	茶	A	
	909	0.7	23.6			45	75	白	A	鈍角 刃先∠60°
	909	0.7	23.6			45	80	白	A	鈍角 刃先∠60°
	909	0.7	(23.6)			50	72	白	A	
909	0.7	23.6			50	80	白	A		
(1,500)	0.7	23.6			50	80	白	A		
909	0.7	23.6			60	80	白	A		
909	0.7	(23.4)	23.44		40	70	白	A		
NC刃-RS	909	0.7	(23.6)			40	70	青	A	在庫限り
ACE80	909	0.7	23.6			45	75	白	A	ST
PET20	909	0.7	23.6			45	80	茶	A	
PET-CJ20	909	0.7	23.6			50	80	茶	A	
PET23	909	0.7	23.6			45	80	茶	A	刃先∠30°
SID50	909	0.7	23.6			70	80	茶	A	
	(1,200)	0.7	23.6			70	80	茶	A	
DNP-S	909	0.7	(23.65)			40	80	青	A	
DNP-BI	909	0.7	(23.65)			45	75	青	A	在庫限り
NCステンレス刃	909	0.7	23.6			75			A	
N C 刃	909	0.9	(23.6)			40	72	青	A	
	909	0.9	(23.6)			45	80	白	A	
	909	0.9	23.6			50	72	青	A	
	909	1.0	(23.4)	23.6		50	72	青	A	
	909	1.0	23.6			60	80	茶	A	
	909	1.4	(23.4)	23.6		50	72	青	A	

ニューカッター・片切刃・片2段刃

NEW CUTTER-C<Side Bevel・Side Double Bevel>

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS
				ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)			
N C 片切刃	909	0.45	23.6	40	70	茶	C	S T
	909	0.7	23.6	50	72	青	C	刃先1.2mm
	909	0.7	23.6	60	80	白	C	刃先1.2mm
N C 片2段刃	909	0.9	23.6	50	72	青	F	
	2,000	1.0	23.6	50	72	青	F	

ニューカッター・2段刃

NEW CUTTER-D<Double Long Bevel>

()の在庫はお問合せ下さい。

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS
				ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)			
N C 2段刃	(909)	0.7	23.6	45	72	青	D	
	909	0.7	23.6	45	80	白	D	
	(909)	0.7	23.6	50	72	白	D	
	909	0.7	23.6	50	80	白	D	
	909	0.7	23.6	60	80	茶	D	
	(909)	0.9	23.6	40	72	青	D	
	(909)	0.9	23.6	45	80	白	D	
	(909)	1.0	23.6	50	72	青	D	
	2,000	1.0	23.6	50	72	青	D	
	2,000	1.0	23.6	60	80	茶	D	
(1,000)	1.5	23.6	50	80	青	D		

ニューカッター・3段刃

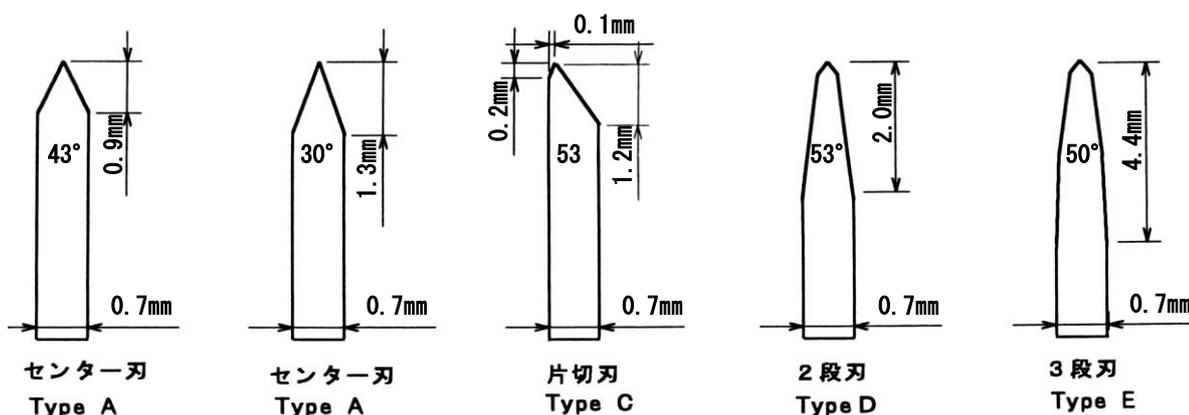
NEW CUTTER-E<Triple Long Bevel>

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS
				ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)			
N C 3段刃	909	0.7	23.6	45	72	青	E	刃先別(43°)
	909	0.7	23.6	60	80	白	E	

刃先形状

STANDARD BEVELS

下記図面はレギュラー製品(厚み0.7mm)の寸法です。下記以外の刃先形状もご注文に応じます。



トムソン刃

CUTTING RULES—A<Center Bevel>

()の在庫はお問合せ下さい。

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ (HS)	色 COLOR	刃先形状 BEVEL	備考 REMARKS
トムソン刃	909	0.7	23.6	45	(茶)/青	A	茶→在庫限
	909	0.7	23.6	50	茶	A	
	909	0.7	23.6	(60)	白	A	在庫限
	909	0.7	23.6	65	茶	A	
	909	0.7	23.6	70	茶	A	
	909	0.9	23.6	(45)	青	A	
	909	0.9	23.6	50	白	A	
	909	0.9	23.6	(55)	青	A	
	909	1.0	23.6	60	茶	A	
	909	1.4	23.6	(50)	青	A	在庫限

2 段刃

CUTTING RULES—D<Double Long Bevel>

全て確認在庫です。NC 2 段刃をご利用ください。

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ (HS)	色 COLOR	刃先形状 BEVEL	備考 REMARKS
2 段 刃	909	0.7	23.6	45	青	D	
	909	0.7	23.6	50	茶	D	
	909	0.7	23.6	65	茶	D	
	909	0.7	23.6	72	茶	D	
	909	0.9	23.6	45	青	D	
	909	1.0	23.6	50	青	D	
	909	1.0	23.6	60	茶	D	
	1,500	1.4	23.6	50	青	D	

3 段刃

CUTTING RULES—E<Triple Long Bevel>

全て確認在庫です。NC 3 段刃をご利用ください。

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ (HS)	色 COLOR	刃先形状 BEVEL	備考 REMARKS
3 段 刃	909	0.7	23.6	65	茶	E	

半切刃

PARTIAL CUTTING RULES—A<Center Bevel>

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ (HS)	色 COLOR	刃先形状 BEVEL	備考 REMARKS
半 切 刃	909	0.7	23.0 23.1 23.2	60	茶	A	
			23.3				
	909	0.9	23.1 23.3	60	茶	A	

NCウェーブ刃								
NC EDGE WAVE RULES								
名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ・HARDNESS		サイズ SIZE	色 COLOR	備考 REMARKS
				ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)			
NCウェーブ (刃 先端波形状)	909	0.7	23.6	45	72	2 × 2	青	
	909	0.7	23.6	45	72	3 × 3	青	
	909	0.9	23.6	45	72	2 × 2	青	
	909	0.9	23.6	45	72	3 × 3	青	
ウェーブ MIR	909	0.7	23.6	50	75	2 × 2	青	要在庫確認

NC波刃									
NC WAVE RULES									
全て在庫限り。									
名称 ITEM		長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	波長 WAVELENGTH	深幅 WIDTH	全体厚 ALL-W	色 COLOR	備考 REMARKS
NC波刃 (刃 全体 波形状)	A	570	0.7	23.6	3.8 × 3.8	1.1	1.8	白	
	B	570	0.7	23.6	4.1 × 4.1	0.7	1.4	白	
	C	570	0.7	23.6	6.4 × 6.4	1.9	2.6	白	
	D	570	0.7	23.6	7 × 7	2.0	2.7	白	
	E	570	0.7	23.6	8 × 8	2.4	3.1	白	

ご注文は記号にてお願い致します。波形状・全体の厚みは多少変わる事がございます。

A (0.7)

B (0.7)

C (0.7)

D (0.7)

E (0.7)

NCミシン刃・マイクロミシン刃									
NEW CUTTER PERFORATING RULES (Center Bevel)									
()の在庫はお問合せ下さい。									
名称 (呼名) ITEM	サイズ・SIZE		長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	備考 REMARKS
	刃 TOOTH (mm)	谷 GAP (mm)				ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)		
(NC P 8)	1.7	1.5	909	0.7	23.6	50	80	茶	
NC P 7	1.6	2.0	909	0.7	23.6	50	80	茶	
NC 2.0 × 0.7	2.0	0.7	909	0.7	23.6	50	80	茶	
NC 2.5 × 0.7	2.5	0.7	909	0.7	23.6	50	80	茶	
NC 3.0 × 0.7	3.0	0.7	909	0.7	23.6	50	80	茶	
NC 1.5 × 1	1.5	1.0	909	0.7	23.6	50	80	茶	
NC 2 × 1	2.0	1.0	909	0.7	23.6	50	80	茶	
NC 3 × 1	3.0	1.0	909	0.7	23.6	50	80	茶	
NC 4 × 1	4.0	1.0	909	0.7	23.6	50	80	茶	
(NC 5 × 1)	5.0	1.0	909	0.7	23.6	50	80	茶	
NC 1.5 × 1.5	1.5	1.5	909	0.7	23.6	50	80	茶	
(NC 2.5 × 1.5)	2.5	1.5	909	0.7	23.6	50	80	茶	
(NC 3 × 3)	3.0	3.0	909	0.7	23.6	50	80	茶	
NCMC 0.35 × 0.15	0.35	0.15	520	0.7	23.6	50	75	茶	マイクロミシン (P50)
NCMC 0.20 × 0.15	0.20	0.15	520	0.7	23.6	50	75	茶	マイクロミシン (P72)
NCMC 0.35 × 0.23	0.35	0.23	520	0.7	23.6	50	75	茶	マイクロミシン

ミシン刃

()の在庫はお問合せ下さい。

PERFORATING RULES (Center Bevel)

名称 (呼名) ITEM	サイズ・SIZE		長さ L (mm)	厚み T (mm)	硬さ HARDNESS (HS)	高さ・色 H (mm)・COLOR									
	刃 T (mm)	谷 G (mm)													
P 14	0.8	1.0	909	0.7	55/60	23.6	青		23.4	青	23.1	茶	23.0	茶	
P 12	1.1	1.0	909	0.7	55/60	23.6	青		23.4	青			23.0	茶	
P 11	1.3	1.0	909	0.7	55	23.6	青								
P 10	1.3	1.2	909	0.7	55/60	23.6	青		23.4	青	23.1	茶	23.0	茶	
P 9	1.6	1.2	909	0.7	55/60	23.6	青		23.4	青	23.1	茶	23.0	茶 (22.8 茶)	
P 8	1.7	1.5	909	0.7	55/60	23.6	青	(23.5 青)	23.4	青	23.1	茶	23.0	茶	22.8 茶
					55									22.4 青	
P 7	1.6	2.0	909	0.7	55/60	23.6	青	(23.5 青)	23.4	青	23.1	茶	23.0	茶 (22.5 青)	
P 6	1.7	2.5	909	0.7	55/60	23.6	青		23.4	青	(23.1 茶)	(23.0 茶)		(23.6 谷深 (+))	
1.5×0.5	1.5	0.5	909	0.7	70	23.6	茶								
2.0×0.5	2.0	0.5	909	0.7	70	23.6	茶								
1 × 1	1.0	1.0	909	0.7	55	23.6	青								
2 × 1	2.0	1.0	909	0.7	55	23.6	青								
3 × 1	3.0	1.0	909	0.7	55/60	23.6	青	(23.5 青)			(23.1 茶)	(23.0 茶)			
4 × 1	4.0	1.0	909	0.7	55	23.6	青								
5 × 1	5.0	1.0	909	0.7	55	23.6	青								
2 × 1.5	2.0	1.5	909	0.7	55	23.6	青								
3 × 1.5	3.0	1.5	909	0.7	55	23.6	青								
1 × 2	1.0	2.0	909	0.7	55	23.6	青								
2 × 2	2.0	2.0	909	0.7	55/60	23.6	青	(23.5 青)					(23.0 茶)		
2.5×2	2.5	2.0	909	0.7	55	23.6	青								
3 × 2	3.0	2.0	909	0.7	55	23.6	青								
4 × 2	4.0	2.0	909	0.7	55	23.6	青								
5 × 2	5.0	2.0	909	0.7	55/60	23.6	青				(23.1 茶)				
2.5×2.5	2.5	2.5	909	0.7	55	23.6	青								
2 × 3	2.0	3.0	909	0.7	55	23.6	青								
3 × 3	3.0	3.0	909	0.7	55/60	23.6	青		(23.4 青)	23.1	茶	23.0	茶		
4 × 4	4.0	4.0	909	0.7	55/60	23.6	青					(23.0 茶)		(23.6 谷深 (+))	
5 × 5	5.0	5.0	909	0.7	55	23.6	青							(23.6 谷深 (青))	
P 7	1.6	2.0	909	0.9	50/60	(23.6 青)					(23.1 茶)				
P 6	1.7	2.5	909	0.9	50/60	(23.6 青)									
2 × 2	2.0	2.0	909	0.9	50	(23.6 青)									
3 × 3	3.0	3.0	909	0.9	50/60	(23.6 青)					(23.1 茶)				
4 × 4	4.0	4.0	909	0.9	50/60	(23.6 青)					(23.1 茶)				
5 × 5	5.0	5.0	909	0.9	50/60	(23.6 青)					(23.1 茶)				

NCシーリング刃 (STシーリング刃)					NC LABEL RULES<Center Bevel>			
名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS
				ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)			
NCシール刃 (STシール刃) ※在庫品は NCシール刃 → STシール刃 に変更していきます	909	0.45	6.0	40	70	青	A	ST
	909	0.45	6.0	40	80	白	A	ST
	909	0.45	6.0	45	80	茶	A	ST
	909	0.45	8.0	40	70	青	A	ST
	909	0.45	8.0	40	80	白	A	ST
	909	0.45	8.0	45	80	茶	A	
	909	0.45	9.5	40	70	青	A	
	909	0.45	9.5	40	80	白	A	ST
	909	0.45	10.5	40	70	青	A	ST
	909	0.45	10.5	40	80	白	A	
	909	0.45	12.0	40	70	青	A	ST
	909	0.45	12.0	40	80	白	A	ST
	909	0.45	12.0	45	80	白	A	ST

シールMIR、FNC刃(フッ素刃)は「MIRシリーズ」「FNCシリーズ」の項目をご参照ください。→P1、P2へ

シーリングミシン刃					PERFORATING LABEL RULES<Center Bevel>			在庫はお問合せ下さい。	
名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	サイズ SIZE	硬さ (HS)	色 COLOR	刃先形状 BEVEL	備考 REMARKS	
シールミシン刃	909	0.45	6.0	1 × 1	70	茶	A		
	909	0.45	6.0	1.5 × 1	60x80	白	A	旧 (NC)	
	909	0.45	6.0	1.5 × 1.5	70	茶	A	旧 (NC)	
	909	0.45	6.0	2 × 1	70	茶	A		
	909	0.45	6.0	3 × 1	70	茶	A		
	909	0.45	8.0	1 × 1	60x80	白	A	旧 (NC)	
	909	0.45	8.0	1.5 × 1	60x80	白	A	旧 (NC)	
	909	0.45	8.0	1.5 × 1.5	60x80	白	A	旧 (NC)	
	909	0.45	8.0	2 × 1	70	茶	A		
	909	0.45	8.0	3 × 1	70	茶	A		
	909	0.45	9.5	1 × 1	60x80	白	A	旧 (NC)	
	909	0.45	9.5	2 × 1	60x80	白	A	旧 (NC)	
	909	0.45	9.5	3 × 1	60x80	白	A	旧 (NC)	
	909	0.45	10.5	1 × 1	70	茶	A		
	909	0.45	10.5	2 × 1	60x80	白	A	旧 (NC)	
	909	0.45	10.5	3 × 1	60x80	白	A	旧 (NC)	
	909	0.45	12.0	2 × 1	70	茶	A	ST	
	909	0.45	12.0	3 × 1	70	茶	A		

★徐々に硬さ70° STに変更

シーリング片切刃					LABEL RULES - C<Side Bevel>			在庫はお問合せ下さい。	
名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS	
				ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)				
STシール片切刃	909	0.45	8.0	50	72	青	C	メーカー取寄品	
シール片切刃	909	0.45	10.5	55		青	C		
NCシール片切刃	909	0.45	12.0	45	72	茶	C		

シーリング罫					LABEL CREASING RULES<Steel>			在庫はお問合せ下さい。。	
名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	形状 TOP FORM	備考 REMARKS	
				(HS)					
シール罫	909	0.45	6.0	60		青	両面丸		
	909	0.45	12.0	70		茶	両面丸		

特殊打抜刃（高刃）

()の在庫はお問合せ下さい。

SPECIALITY CUTTING RULES

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS
				ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)			
N C 刃	2,000	0.7	29.0	50	72	青	A	
N C 2 段刃	2,000	0.7	25.0	50	72	青	D	
	2,000	0.7	29.0	50	72	青	D	
	2,000	0.7	30.0	50	72	青	D	
	2,000	0.7	32.0	50	72	青	D	
	2,000	1.0	25.0	50	72	青	D	
	2,000	1.0	29.0	50	72	青	D	
	2,000	1.0	30.0	50	72	青	D	
	2,000	1.0	32.0	50	72	青	D	
	2,000	1.0	(35.0)	50	72	青	D	
	2,000	1.0	(40.0)	50	72	青	D	
	2,000	1.0	(45.0)	50	72	青	D	
	2,000	1.0	(50.0)	50	72	青	D	
	2,000	1.0	(55.0)	50	72	青	D	
	2,000	1.0	(60.0)	50	72	青	D	
2,000	1.0	(70.0)	50	72	青	D	在庫限り PET刃へ移行	
2,000	1.0	(80.0)	50	72	青	D	在庫限り PET刃へ移行	
N C 片 2 段刃	1,500	1.0	30.0	50	72	青	F	
	1,500	1.0	40.0	50	72	青	F	
	1,500	1.0	50.0	50	72	青	F	
2 段 刃	1,500	0.7	29.0	50		青	D	在庫限り
	1,500	0.7	29.0	65		茶	D	在庫限り
	2,000	1.0	29.0	50		青	D	在庫限り

PET用打抜刃（高刃）

NEW CUTTER-PET(SPECIALITY CUTTING RULES)

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ・HARDNESS		色 COLOR	刃先 形状 BEVEL	備考 REMARKS
				ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)			
PET1029	2,000	1.0	29.0	50	80	青	D	
PET1030	2,000	1.0	30.0	55	80	青	D	
PET1032	2,000	1.0	32.0	55	80	青	D	
PET1035	2,000	1.0	35.0	55	80	青	D	
PET1040	2,000	1.0	40.0	55	80	青	D	
PET1045	2,000	1.0	45.0	55	80	青	D	
PET1050	2,000	1.0	50.0	55	80	青	D	
PET1055	2,000	1.0	55.0	50	80	青	D	
PET1060	2,000	1.0	60.0	50	80	青	D	
PET1065	2,000	1.0	65.0	50	80	青	D	
PET1070	2,000	1.0	70.0	50	80	青	D	
PET1080	2,000	1.0	80.0	50	80	青	D	

高刃のMIR刃は「Hi-MIR」の項目をご参照ください。→P1へ

鋼 罫

()の在庫はお問合せ下さい。

SPECIAL CREASING RULES(Steel)

名称 ITEM	長さ L(mm)	厚み T(mm)	高さ H(mm)	硬さ (HS)	色 COLOR	形状 TOP FORM	備考 REMARKS
並 罫	909	0.7	23.7	60	茶	片丸	
	909	0.7	23.6	60	茶	片丸	
	909	0.7	23.5	60	茶	片丸	
	909	0.7	23.45	60	茶	片丸	
	909	0.7	23.4	60	茶	片丸	
	909	0.7	23.3	60	茶	片丸	
	909	0.7	23.2	60	茶	片丸	
	909	0.7	(23.15)	60	茶	片丸	
	909	0.7	23.1	60	茶	片丸	
	909	0.7	(23.05)	60	茶	片丸	
	909	0.7	23.0	60	茶	片丸	
	909	0.7	(22.95)	60	茶	片丸	
	909	0.7	22.9	60	茶	片丸	
	909	0.7	22.8	60	茶	片丸	
	909	0.7	22.7	60	茶	片丸	
	909	0.7	22.6	60	茶	片丸	
909	0.7	22.5	60	青	片丸		
先丸面	909	0.7	(23.6)	60	茶	先丸面 0.5mm	59U
	909	0.7	23.5	60	茶	先丸面 0.5mm	
	909	0.7	23.2	60	茶	先丸面 0.5mm	
	909	0.7	23.1	60	茶	先丸面 0.5mm	
	909	0.7	23.4	60	茶	先丸面 0.4mm	
	909	0.7	23.3	60	茶	先丸面 0.4mm	
	909	0.7	23.1	60	茶	先丸面 0.4mm	
	909	0.7	(23.5)	60	茶	先丸面 0.3mm	
	909	0.7	23.45	60	茶	先丸面 0.3mm	
	909	0.7	23.1	60	茶	先丸面 0.3mm	
	909	1.0	(23.1)	60	茶	先丸面 0.3mm	¥
先ベタ面	909	0.7	(23.6)	60	茶	先ベタ面 0.5mm	
	909	0.7	(23.2)	60	茶	先ベタ面 0.2mm	
	909	0.7	(23.1)	60	茶	先ベタ面 0.5mm	¥
P P 用 罫	909	0.7	(23.45U)	60	茶	先ベタ面 0.3mm	
	909	0.7	23.5	60	茶	先丸面 0.2mm	
	909	0.7	(23.45)	60	茶	先丸面 0.2mm	CRS07P
牛乳用 K	909	0.7	23.6	60	茶	牛乳パック用	液体容器用
	909	0.7	(23.1)	60	茶	牛乳パック用	液体容器用
	909	0.7	23.0	60	茶	牛乳パック用	液体容器用
並 罫	909	1.0	23.6	60	茶	片丸	
	909	1.0	23.5	60	茶	片丸	
	909	1.0	23.4	60	茶	片丸	
	909	1.0	23.3	60	茶	片丸	
	909	1.4	23.6	50	青	片丸	

鉄 罫

()の在庫はお問合せ下さい。

CREASING RULES<Iron>

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ (HS)	色 COLOR	形状 TOP FORM	備考 REMARKS
並 罫	909	0.7	23.2		白	片丸	
	909	0.7	23.1		白	片丸	
	909	0.7	23.0		白	片丸	
	909	0.7	(22.9)		白	片丸	
	909	0.7	22.8		白	片丸	
	909	0.7	22.5		白	片丸	
	909	0.7	22.0		白	片丸	
	909	0.7	21.8		白	片丸	
	909	0.9	23.1		白	片丸	
	909	0.9	23.0		白	片丸	
	909	0.9	22.9		白	片丸	
	909	0.9	22.8		白	片丸	
	909	0.9	22.7		白	片丸	
	909	0.9	22.6		白	片丸	
	909	0.9	(22.5)		白	片丸	
	909	1.0	23.2		白	片丸	
	909	1.0	23.1		白	片丸	
	909	1.0	23.0		白	片丸	
	909	1.0	(23.0)		白	牛乳用K	在庫限り ￥
	909	1.0	22.9		白	片丸	
	909	1.0	22.8		白	片丸	
	909	1.0	22.6		白	片丸	
	909	1.0	22.5		白	片丸	
	909	1.0	(22.5)		白	両面丸	在庫限り
	909	1.0	(21.5)		白	片丸	在庫限り
	909	1.4	23.3		白	片丸	S R
	909	1.4	23.1		白	片丸	
	909	1.4	23.0		白	片丸	
	909	1.4	22.9		白	片丸	
	909	1.4	22.8		白	片丸	
	909	1.4	22.7		白	片丸	
	909	1.4	22.6		白	片丸	
	909	1.4	(22.6)		白	角取	在庫限り
	909	1.4	22.5		白	片丸	
	909	1.4	(22.5)		白	両面丸	在庫限り
	909	1.4	22.3		白	片丸	
	909	1.4	22.0		白	片丸	
	909	1.4	21.5		白	片丸	
	909	1.4	(21.0)		白	片丸	
	909	1.5	(23.0)		白	片丸	
	909	1.5	(22.8)		白	片丸	
	909	1.5	(22.7)		白	片丸	
909	1.5	(22.6)		白	片丸		
909	1.5	(22.5)		白	片丸		
909	1.5	(21.6)		白	片丸		

鉄 罽

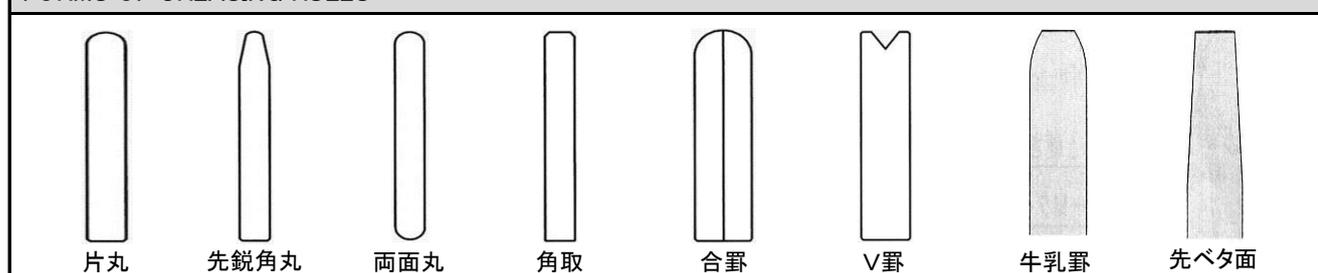
()の在庫はお問合せ下さい。

CREASING RULES<Iron>

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ (HS)	色 COLOR	形状 TOP FORM	備考 REMARKS
	909	1.8	(23.1)		白	片丸	
	909	1.8	(23.0)		白	片丸	
	909	1.8	22.8		白	片丸	
	909	1.8	22.5		白	片丸	
	909	1.8	(22.0)		白	片丸	
	909	2.0	23.1		白	片丸	
	909	2.0	23.0		白	片丸	
	909	2.0	22.9		白	片丸	
	909	2.0	22.8		白	片丸	
	909	2.0	22.6		白	片丸	
	909	2.0	22.5		白	片丸	
	909	2.0	(22.5)		白	角取	在庫限り
	909	2.0	22.3		白	片丸	
	909	2.0	(22.0)		白	片丸	
	鉄合罽	909	2.8	(22.8)		白	片丸
909		2.8	(22.5)		白	片丸	
並罽	909	3.0	23.1		白	片丸	
	909	3.0	23.0		白	片丸	
	909	3.0	22.9		白	片丸	
	909	3.0	22.8		白	片丸	
	909	3.0	22.6		白	片丸	
	909	3.0	22.5		白	片丸	
	909	3.0	(22.4)		白	片丸	
	909	3.0	22.3		白	片丸	
	909	3.0	22.0		白	片丸	
	909	3.0	(21.6)		白	片丸	
V罽	1,000	1.0	(23.0)		白		
	1,000	1.4	(22.5)		白		
	1,000	2.0	(22.6)		白		
	1,000	2.0	(22.5)		白		
	1,000	3.0	(22.8)		白		
	1,000	3.0	(22.6)		白		
	1,000	3.0	(22.5)		白		
	1,000	3.0	(22.0)		白		
	1,000	3.0	(21.6)		白		
ストリッパー罽	1,000	1.0	50.0		青	片丸	自動落丁用材

鋼罽・鉄罽形状

FORMS OF CREASING RULES



NCリード罫

()の在庫はお問合せ下さい。

NEW CUTTER CUT CREASE RULES

刃×罫(mm) CUT×CREASE	長さ L(mm)	厚み T(mm)	刃の高さ(mm)×罫の高さ(mm) CUT HEIGHT×CREASE HEIGHT				硬さ(HS)		色 COLOR	備考 REMARKS
							ボディ BODY	刃先 EDGE		
2×2	909	0.7	(23.6×23.1)				60	80	茶	
3×3	909	0.7	23.6×23.1	23.6×23.0	(23.4×23.1)		60	80	茶	
4×4	909	0.7	(23.6×23.1)				60	80	茶	
5×5	909	0.7	23.6×23.1	23.6×23.0	(23.4×23.1)		60	80	茶	
6×6	909	0.7	(23.6×23.1)				60	80	茶	
7×7	909	0.7	(23.6×23.1)				60	80	茶	
8×8	909	0.7	23.6×23.1	(23.6×23.0)			60	80	茶	
9×9	909	0.7	(23.6×23.1)				60	80	茶	
5×10	909	0.7	23.6×23.1	23.6×23.0		(23.6×23.2)	60	80	茶	
10×10	909	0.7	23.6×23.1	23.6×23.0	23.4×23.1		60	80	茶	
10×15	909	0.7	23.6×23.1	23.6×23.0	(23.4×23.1)	(23.6×23.2)	60	80	茶	
15×15	909	0.7	23.6×23.1	(23.6×23.0)			60	80	茶	
10×20	909	0.7	23.6×23.1	23.6×23.0	23.4×23.1		60	80	茶	
5×5	909	1.0		23.6×23.0			60	80	茶	
5×10	909	1.0		23.6×23.0		(23.4×23.0)	60	80	茶	
10×10	909	1.0	23.6×23.1	23.6×23.0	23.6×22.9		60	80	茶	
10×15	909	1.0	(23.6×23.1)	23.6×23.0	23.6×22.9	(23.4×23.1)	60	80	茶	
15×15	909	1.0		23.6×23.0			60	80	茶	
10×20	909	1.0		23.6×23.0	23.6×22.9	(23.4×23.0)	60	80	茶	

リード罫

()の在庫はお問合せ下さい。

CUT CREASE RULES

刃×罫(mm) CUT×CREASE	長さ L(mm)	厚み T(mm)	刃の高さ(mm)×罫の高さ(mm) CUT HEIGHT×CREASE HEIGHT				硬さ (HS)	色 COLOR	備考 REMARKS
5×5	909	1.4	23.6×22.8	23.6×22.6			50	青	
5×10	909	1.4	23.6×22.8	23.6×22.6			50	青	
10×10	909	1.4	23.6×22.8	23.6×22.6	(23.6×22.5)		50	青	
10×15	909	1.4	23.6×22.8	23.6×22.6	(23.6×22.5)		50	青	
15×15	909	1.4	23.6×22.8	23.6×22.6			50	青	
10×20	909	1.4	23.6×22.8	23.6×22.6	(23.6×22.5)		50	青	
15×20	909	1.4	(23.6×22.8)				50	青	
20×20	909	1.4	23.6×22.8	23.6×22.6			50	青	

※ リード罫 0.9mmTはメーカー取寄せ品となります。

コイル在庫

「ST」→詳しくはP1参照

STOCK ITEMS OF COIL

名称 ITEM	厚み T(mm)	高さ H(mm)	硬さ (HS)	色 COLOR	Aタイプ		Bタイプ	
					A410φ	A470φ	B410φ	B470φ
NC刃	0.45	23.5	4070	茶		▲		
	0.45	23.6	4070	茶				▲
NC刃	0.7	23.5	4572	青	▲			
	0.7	23.5	4580	白			▲	
	0.7	23.6	4572	青		○		○
	0.7	23.6	5072	白		■		
ACE80-ST	0.7	23.6	4575	白		○		
NC刃-ST	0.7	23.6	4580	白		▲		▲
	0.7	23.6	4580	茶		○	▲	○
	0.7	23.6	5075	白			○	
	0.7	23.6	5080	白		○	○	○
	0.7	23.6	6080	白			▲	
ACE80	0.7	23.6	4575	白				○
PET20	0.7	23.6	4580	茶		○		○
PET23	0.7	23.6	4580	茶			▲	
PET-CJ20	0.7	23.6	5080	茶			○	
SID50	0.7	23.6	7080	茶				▲
MIR20	0.7	23.6	4580	白		○	▲	○
MIR-CI20	0.7	23.6	5075	白		▲		
MIR-CJ20	0.7	23.6	5080	白			▲	
MIR20-ST	0.7	23.6	4580	白		▲		▲
DNP-S	0.7	23.65	4080	青				▲
NC2段刃	0.7	23.6	4580	白				▲
	0.7	23.6	5080	茶		○	▲	
トムソン刃	0.7	23.6	50	茶		○		
NC刃	0.9	23.6	4072	青		■		
	0.9	23.6	5072	青				○
NCウェーブ刃	2×2	0.7	23.6	4572	青		▲	▲
	3×3	0.7	23.6	4572	青			▲
	2×2	0.9	23.6	4572	青			▲
ハガネ罫	0.7	23.2		茶		▲		
	0.7	23.1		茶		○		○
	0.7	23.0		茶		▲		

コイルの在庫は変動しますのでご了承ください。上記以外にも種類がございます。

シール刃や、高刃でも製作可能です。

別注で製作する場合、原則1ロット(0.7mmTで約400M)ですが、

種類によっては1/2ロット、1/4ロット製作も可能です。お問い合わせください。

○：在庫

▲：確認在庫

■：在庫限

NCロータリーナイフ (ハードタイプ)

()の在庫はお問合せ下さい。

NC HARD ANVIL ROTARY CUTTING RULES (Center Bevel)

名称 ITEM	長さ L (mm)	厚み T (mm)	高さ H (mm)	硬さ・HARDNESS		備考 REMARKS
				ボディ BODY (HS)	刃先 EDGE (HS)	
NC 刃	1,000	3pt (1.07)	23.6	50	75	直刃 (ノッチ付)
	1,000	3pt (1.07)	23.7	50	75	(直刃)
	1,000	1.2	23.6	50	75	直刃 (ノッチ付)
NC ウェーブ刃	1,000	3pt (1.07)	23.6	50	72	(直刃) (ノッチ付) サイズ 2×2
	1,000	1.2	23.6	50	72	直刃 サイズ 2×2

フォームミシン刃

メーカー取寄品です。

FORM PERFORATING RULES

各種お問合せください。

刃 (mm) × 溝 (mm) TOOTH × GAP	厚み T (mm)	刃の高さ × 長さ		硬さ (HS)	色 COLOR	備考 REMARKS	
		H (mm)	L (mm)				
3.0 × 0.8	0.7	16	470	72	茶	★他ピッチ★	★他サイズ★
3.0 × 1.0	0.7	16	470	72	茶	3.2 × 0.8	刃の高さ × 長さ
4.0 × 1.0	0.7	16	470	72	茶	2.5 × 1.0	16mmH × 500mmL
片切刃	0.7	16	470	72	茶	4.0 × 0.8等	16mmH × 520mmL

自社加工品

OTHER SPECIAL

刃材や丸刃の高さ研磨加工・特殊ピッチ ミシン刃加工・リード罫加工・曲型カット等
ご相談ください。

その他特殊刃

OTHER SPECIAL

名称 ITEM	厚み T (mm)	高さ H (mm)	長さ L (mm)	備考 REMARKS
SUS301EH	0.25	8.0	909	ステンレス

他、キザ刃、超硬刃、ハイス刃等 別注で受注可能です。ご相談ください。

丸 刃 PUNCHES					
名称 ITEM	サイズ D(φ)	肉厚 T(mm)	高さ H(mm)	間隔 I(mm)	備考 REMARKS
クリヌキ丸刃 DRILLED PUNCHES ※1.0~15.0φまでは、 今後徐々にW研磨品 (鏡面加工)に移行 します。	1.0~ 1.9	0.7	23.6	0.1	外径=刃先径+1.4mm(盲穴) (片刃)
	2.0~ 4.9	0.7	23.6	0.1	外径=刃先径+0.7mm(盲穴)
	5.0~10.0	0.7	23.6	0.1	外径=刃先径+0.7mm
	10.1~29.9	0.7	23.6	0.1	外径=別紙外径表あり 確認在庫
	20.0~30.0	0.7	23.6	0.5	外径=刃先径+0.7mm
	31.0~40.0	1.0	23.6	1.0	外径=刃先径+1.0mm
クリヌキバネ丸刃 SPRING PUNCHES ※1.5~10.0φまでは、 今後徐々にW研磨品(鏡面加工)に移行します。	1.5~ 2.4	0.5	23.6	0.1	外径=刃先径+1.0mm(片刃)
	2.5~10.0	0.7	23.6	0.1	外径=刃先径+0.7mm
	10.5~13.0	0.7	23.6	0.5	外径=刃先径+0.7mm 在庫限り
鉄 砲 丸 刃 FEED THROUGH PUNCHES	1.0~15.0		23.6	0.5	外径=刃先径+3.0mm
	16.0~20.0		23.6	1.0	外径=刃先径+3.0mm
	21.0~25.0		23.6	1.0	外径=刃先径+4.0mm
サイドポンチ SIDE EJECTOR PUNCHES	1.0・ 1.5		23.6	0.5	外径=刃先径+2.0mm
	2.0~10.0		23.6	0.5	外径=刃先径+3.0mm
	11.0~13.0		23.6	1.0	外径=刃先径+3.0mm 確認在庫
シール クリヌキ丸刃 LABEL PUNCHES	1.0	0.5	6.0		外径=2.0mm(片刃)
	1.6~9.9	0.5	6.0	0.1	外径=刃先径+0.5mm 確認在庫
	1.5~20.0	0.5	6.0	0.5	外径=刃先径+0.5mm
	21.0~25.0	0.5	6.0	1.0	外径=刃先径+0.5mm
	1.0	0.5	8.0		外径=2.0mm(片刃)
	1.5~20.0	0.5	8.0	0.5	外径=刃先径+0.5mm
	21.0~25.0	0.5	8.0	1.0	外径=刃先径+0.5mm
	2.0~15.0	0.5	9.5	0.5	外径=刃先径+0.5mm 在庫限り
	2.0~15.0	0.5	10.5	0.5	外径=刃先径+0.5mm 在庫限り
パイプ丸刃 PIPE PUNCHES	5.0~20.0	1.0	23.6	0.5	パイプ丸刃 23.6mmHは在庫限りです。
	21.0~25.0	1.0	23.6	1.0	パイプ丸刃 29.0mmHは1.0mmTのクリヌキ丸刃
	5.0~25.0	1.0	29.0	1.0	に変更します。在庫はお問い合わせください。
丸 棒 皿 BOWL PUNCHES	0.0×2.5(外径)		23.6		針 穴
	1.0×1.7(外径)		23.6		スミ切対応
	1.0×2.5(外径)		23.6		頭 平 確認在庫
	1.0×2.5(外径)		23.6		
	1.5×2.1(外径)		23.6		スミ切対応
	1.5×2.5(外径)		23.6		
	2.0×2.5(外径)		23.6		
	2.0×3.0(外径)		23.6		
	2.0~ 7.0		23.6	0.5	外径は刃先径と同じ (一部確認在庫)
ツナギ丸刃 ROUND CUTTERS	5.0~40.0	0.7	23.6	0.5	
	10.0~40.0	0.7	23.6	0.5	溶接丸刃 在庫限り

特注品 (丸刃類他)

SUS丸刃、二重丸刃、クリヌキ内片刃(内勾配)・外片刃(外勾配)、クリヌキ楕円、ブロック刃の他、高さ別や刃先角度別のクリヌキも別注で製作可能です。お気軽にご相談ください。

[]の在庫はお問合せ下さい。

木インテル SPACING RULES<WOOD>		
種類	厚み T(mm)	枚数(1包)
6号4分の1	0.7	200
5号4分の1	0.9	200
6号2分の1	1.4	100
5号2分の1	1.8	100
6号全角	2.8	50
5号全角	3.7	50
4号全角	4.6	40
3号全角	5.5	30

鉄インテル(帯鋼) SPACING RULES<IRON-STEEL>		
長さ(mm)	厚み T(mm)	高さ H(mm)
コイル巻	0.7	17.0
	0.5	16.0
	0.35	16.0
	0.15	16.0
909mmL	0.7	18.0
	0.7	15.0
	0.9	18.0
	1.0	16.5
	1.4	18.0

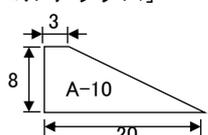
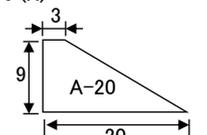
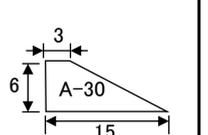
切断砥石・シンカット砥石 CUTTING OFF WHEELS・NICKING WHEELS							
外径×内径(φ)	厚み T(mm)						
切断砥石 150φ×15φ	0.2	0.3	0.5	0.7	0.9	1.0	1.2
	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	
シンカット砥石 (おとめさん用) 50φ×10φ	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.9	1.0
	1.2	1.5	2.0				

糸鋸刃 JIG SAW BLADES		
品名	厚み T(mm) × 山	返し山
糸鋸刃 N製	0.7 × 16 × 3	0.7 × 16 × 5
	0.72 × 16 × 3	0.72 × 16 × 5
	0.75 × 16 × 3	0.75 × 16 × 5
	0.9 × 16 × 3	0.9 × 16 × 5
	1.0 × 16 × 3	1.0 × 16 × 5
	1.4 × 16 × 3	1.4 × 16 × 5
	[0.68] [1.07] [1.2] [1.5] [1.8] [2.8] [3.0]	

リュータードリル DRILLS FOR LEUTOR								
サイズ(φ)	1包10本入							
0.68	0.70	0.71	0.72	0.73	0.74	0.75		
0.8	0.86	0.89	0.9	0.93	1.0	1.4	1.5	

木ハンマー	
種類	
48φ	柄付/頭のみ
60φ	柄付/頭のみ

スポンジゴム EJECTION RUBBER PRODUCTS			
名称	硬さ	厚み T(mm)	寸法(mm)
オレンジ	35 (C)	3.0 4.0 5.0	1,000×1,200
		6.0 7.0 8.0	1,000×600
		10.0 [12.0]	
硬グリーン	60 (C)	7.0 8.0	850×900
シルクグリーン	40 (C)	2.0 3.0 4.0	450×850
		5.0 6.0 7.0	
		8.0 [10.0] [12.0]	
グレーメッシュ (取寄品)	60 (C)	7.0	930×930
ポートルバー	60 (A)	7.0	530×550
WAKABA	45 (C)	7.0	700×1,100
WAKABA-S (のり付 波)	45 (C)	7Tx 7Wx340L・8Tx 7Wx340L	
ワンタッチスポンジ (のり付 波) 300mm角	40 (C)	7Tx 7Wx30L・8Tx 8Wx30L 10Tx10Wx30L	
T型ゴム	60 (A)	7.0(台 7)	5W×300L
カクエスコルク	50 (A)	6.0 7.0 8.0	300×450
カクエスコルク(H)	65 (A)	6.0 7.0 8.0	300×450
[コルテックス]	70(A)		

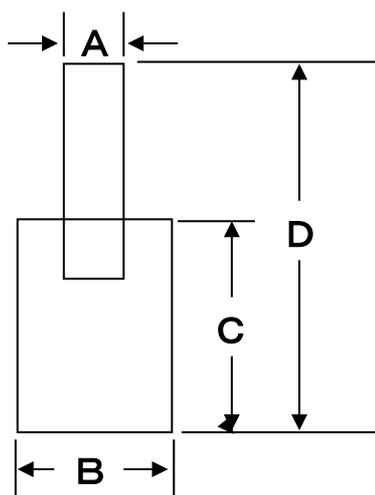
スポンジゴム(溝ゴムタイプ) EJECTION RUBBER PRODUCTS			
名称	硬さ	厚み T(mm)	幅W(mm)×長さ(mm)
ミゾゴム(黒)	45 (A)	1.5	9.0 × 270L
		2.5 3.5 4.5	9.0 × 290L
ミゾゴム(生)	50 (A)	3.0 4.0 5.0	7.0 × 250L
		6.0 7.0	10.0 × 250L
ミゾゴム(平)	50 (A)	1.0 1.5 2.0	7.0 × 450L
		1.5 2.0	10.0 × 450L
ネオスロットゴム	60 (A)(頭波)	2.0 3.0 4.0	7.0 × 250L
スロットゴム	65 (A)(頭平)	2.0 3.0 4.0	6.3 × 300L
硬質スロットゴム	70	1.0 1.5(頭波)	7.0 × 330L
ネオゴムク	(A)		7.0 × 250L

※硬度表示…(A)→アスカゴム硬度計A型 (C)→アスカゴム硬度計C型

ピンマーク・ミニピンマーク	
種類	
0~9・A~Z・—・フ・タ・ミ	

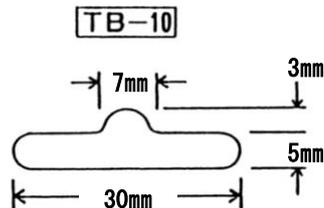
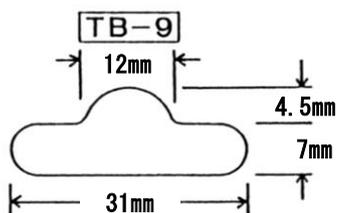
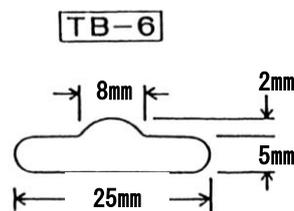
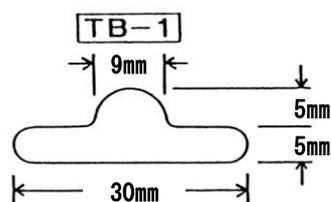
ガイドピン (クッション) GUIDE PINS

名称	A	B	C	D
K-6	2φ	4.0φ	22.0H	30.0H
A-3	3φ	8.0φ	20.0H	29.0H
A-4	4φ	8.0φ	18.0H	30.0H
A-5	5φ	11.0φ	18.0H	30.0H
A-6	6φ	11.0φ	18.0H	30.0H
A-7	7φ	11.0φ	18.0H <td 30.0H	
A-10	10φ	14.0φ	18.0H	30.0H
A-19	2φ	6.0φ	20.0H	29.0H
T-4	4φ	9.0φ	18.0H	27.0H
T-5	5φ	9.0φ	18.0H	27.0H



トンボ型

在庫はお問合せ下さい。



その他

- ストリッピング用部品
 - C型アングル
 - OMロック
 - カス落とし用丸ピン
 - メス型金具 等
 - 皿ネジ・ナット
 - 爪付ナット・ワッシャー
 - 刃抜エンマ 大/小
 - リード罫測定器
 - ケミスターパーム M/L (耐切性削手袋)
 - ツナギポンチ・替刃
 - 鉄杵 (磨平鋼)
 - 波釘
 - 抜型関連用品
- ・・・他

打抜用付属部品 DIE MAKING ACCESSORIES

品名	厚み T (mm)	幅 W (mm) × 長さ (M)	品名	備考
ユニテープ (ステンレス製 高低テープ)	0.025mm	7mm × 10M	PSAボンド	ゴム糊 (チューブ)
	0.05 mm	7mm × 10M	クリーナー30	洗浄剤
	0.1 mm	12mm × 10M	シリコンエアゾール	滑走剤
リビクテープ 取寄品	0.06 mm	6mm × 10M	ガードスプレー	防錆剤
高低テープ (紙テープ)	0.14 mm	6mm × 5M	LBNスプレー	潤滑離型剤
	0.09 mm	6mm × 6M	ニューセラコートG	非移行性離型剤 (フッ素)
シートテープ	・取寄品、要問合せ		ダイペアー	・取寄品、要問合せ

抜型製造に必要な刃物加工用機械類のカタログは、別に御用意しております。

このカタログの内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。